

Certificate

Certification number SP TH 027

This is to certify that the aluminothermic welds

- Filler mould: UIC 54 SoW-5
- Filler metal: 54/Z120 SoW-5(-E)

produced by:

**Elektro-Thermit GmbH & Co. KG
Halle (Saale), Germany**

has been approved for normal gap butt joints in:

54E1 R350HT to 54E5 R370CrHT

in accordance with the specification:

RLN00451-2, d.d. 01 Oct 2021.

Details are mentioned in annex 1 and 2.

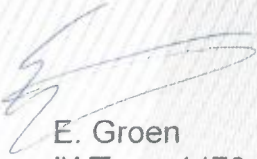
Original Approval : March 2010

Current Certificate : June 2023

Certificate Expiry : June 2026

On behalf of DEKRA Rail


ir. A.J.P. Verweij
Manager Certification


E. Groen
IWT nr.: 1479



Welding Qualification Approval Record – Certificate

Nummer: SP TH 027
Number: Annex 1

Kenmerk:
Designation: See DeltaRail/10/10204/014

Keuringsinstantie:
Test body: DEKRA Rail B.V.

Opdrachtgever:
Employer: Elektro-Thermit GmbH & Co. KG

Datum van uitgifte:
Date of issue: June 2023

Adres:
Address: Chemiestraße 24
D-06132 Halle (Saale), Germany

	Details van de proeflas Weld test details	Geldigheidsgebied Range of approval	
Lasproces Welding process		Thermietlassen (71) Alumino-thermic (71)	
Spoorstaaf type Rail type	54E1 to 54E5	54E1, 54E5	
Soort verbinding Joint type		Stompilas Butt weld normal gap	
Basismateriaal groep(en) Parent metal group(s)	R350HT to R370CrHT	R350HT to R370CrHT	
Lasmal type Filler mould type	UIC 54 SoW-5	UIC 54 SoW-5	
Lastoevoegmateriaal Filler metal designation	54 / Z120 SoW-5(-E)	54/Z120 SoW-5(-E)	
Type beschermgas / poeder Shielding gas / flux	n.v.t. n.a.	n.v.t. n.a.	
Overige middelen Auxiliaries	Zie rapport: See report:	DeltaRail/10/10204/014	
Lasmachine/Bedieners identificatie Welding machine/Operators identification	n.v.t. n.a.	n.v.t. n.a.	
Laspositie Welding position	n.v.t. n.a.	n.v.t. n.a.	
Voorbehandeling Gouging / backing	n.v.t. n.a.	n.v.t. n.a.	
Aard van de beproeving Type of testing	Acceptatie criteria Acceptation criteria	Acceptabel / Niet vereist Acceptable / Not required	Opmerkingen Remarks
Visueel Visual		Acceptabel Acceptable	Handleiding voor het Thermiet- snellasplassen SoW-5, versie 21/11/2017
Geometrie Geometrically		Niet vereist Not required	
Ultrasoon onderzoek Ultrasonic testing		Niet vereist Not required	
Magnetisch onderzoek Magnetic particle inspection		Niet vereist Not required	
Buig/breektest Bend/Break test	Zie rapport: See report: DeltaRail/10/10204/014	Acceptabel Acceptable	
Vermoedingsproef Fatigue test		Niet vereist Not required	
Hardheidsmetingen Hardness measurements		Acceptabel Acceptable	
Macro-onderzoek Macro-examination		Niet vereist Not required	
Mirco-onderzoek Micro-examination		Niet vereist Not required	
Chemische analyse Chemical analysis		Niet vereist Not required	

Vakkennis Job knowledge
 Acceptabel Acceptable
 Niet beoordeeld Not tested
 Aparte bladen toegevoegd indien vereist Append separate sheet(s) if required
 JA / Yes
 NEE / No

Aanvullende informatie beschikbaar op: Zie rapport:
Additional information is available on: See report

Kwalificatie geldig tot: June 2026
Validity of approval until:

DeltaRail/10/10204/014 d.d. 27 July 2010
DR/19/170307/008 (Smart Weld Jet) d.d. 03 April 2019

Datum:
Date:
06-06-2023

Handtekening:
Signature:

E. Groen IWT nr.: 1479

Verlenging
Prolongation

Nummer:
Number: **SP TH 027** annex 2

Verlenging door beoordelaar met 3 jaar
Authorized prolongation for the following 3 years

Herkwalificatie
rapportnummer:
Re-qualification
report number:

Datum:
Date:

Handtekening:
Signature:

Herkwalificatie
rapportnummer:
Re-qualification
report number:

Datum:
Date:

Handtekening:
Signature:

Functie of titel:
Position or title:

Functie of titel:
Position or title:

DeltaRail/12/110165.020/001 DeltaRail/12/110165.020/015	22 maart 2012 25 juli 2012				
Plurel/14/130497.005.001 Plurel/14/130497.005.007	14 Januari 2014 31 Oktober 2014				
DR/18/170001/005	18 May 2018				
DR/20/190524.006/001 DR/20/190524.006/006 DR/22/220052.273	14 April 2020 6 July 2020 24 May 2022				
DR/23/230142.272 DR/23/230142.273	02-06-2023 06-06-2023				