

Certificate

Certification number SP TH 050

This is to certify that the aluminothermic welds

- Filler mould: 60E1 (=UIC60)
- Filler metal: 60 / 90 SoW-5-E

produced by:

Elektro-Thermit GmbH & Co. KG
Halle (Saale), Germany

has been approved for normal gap butt joints in:

60E1 R260 to 60E1 R260

in accordance with the specification:

RLN00451-2, d.d. 01 Oct 2021.

Details are mentioned in annex 1 and 2.

Original Approval : June 2018
Current Certificate : June 2023
Certificate Expiry : June 2026

On behalf of DEKRA Rail

ir. A.J.P. Verweij
Manager Certification

E. Groen
IWT nr.: 1479



Welding Qualification Approval Record – Certificate

Number: SP TH 050
Annex 1

Kenmerk:
Designation: See DR/18/170001/007

Keuringsinstantie:
Test body: DEKRA Rail B.V.

Opdrachtgever:
Employer: Elektro-Thermit GmbH & Co. KG

Datum van uitgifte:
Date of issue: June 2023

Adres:
Address: Chemiestraße 24
D-06132 Halle (Saale), Germany

	Details van de proeflas Weld test details	Geldigheidsgebied Range of approval	
Lasproces Welding process		Thermietlassen (71) Alumino-thermic (71)	
Spoorstaaf type Rail type	60E1 to 60E1	60E1, 60E2	
Soort verbinding Joint type		Stomplas Butt weld normal gap	
Basismateriaal groep(en) Parent metal group(s)	R260 to R260	R260 to R260	
Lasmal type Filler mould type	60E1 (=UIC60)	60E1 (=UIC60)	
Lastoevoegmateriaal Filler metal designation	60 / 90 SoW-5-E	60 / 90 SoW-5-E	
Type beschermgas / poeder Shielding gas / flux	n.v.t. n.a.	n.v.t. n.a.	
Overige middelen Auxiliaries	Zie rapport: See report	DR/18/170001/007	
Lasmachine/Bedieners identificatie Welding machine/Operators identification			
Laspositie Welding position	n.v.t. n.a.	n.v.t. n.a.	
Voorbehandeling Gouging / backing	n.v.t. n.a.	n.v.t. n.a.	
Aard van de beproeving Type of testing	Acceptatie criteria Acceptation criteria	Acceptabel / Niet vereist Acceptable / Not required	Opmerkingen Remarks
Visueel Visual		Acceptable	Handleiding voor het Thermiet® snellaspasproces SoW-5, rev.01 (22 mei 2023)
Geometrie Geometrically		Niet vereist Not required	
Ultrasoon onderzoek Ultrasonic testing		Acceptable	
Magnetisch onderzoek Magnetic particle inspection		Niet vereist Not required	
Buig/breuktest Bend/Break test	Zie rapport: See report: DR/18/170001/007	Acceptable	
Vermoeingsproef Fatigue test		Acceptable	
Hardheidsmetingen Hardness measurements		Acceptable	
Macro-onderzoek Macro-examination		Acceptable	
Mirco-onderzoek Micro-examination		Acceptable	
Chemische analyse Chemical analysis		Acceptable	

Vakkennis = Acceptabel ■ Niet beoordeeld
Job knowledge = Acceptable ■ Not tested

Aparte bladen toegevoegd indien vereist ■ JA / Yes
Append separate sheet(s) if required = NEE / No

Kwalificatie geldig tot: June 2026
Validity of approval until:

Aanvullende informatie beschikbaar op: Zie rapport:
Additional information is available on: See report

DR/18/170001/007 d.d. 43265
Nr.S241211361
DR/19/170307/008 (Smart Weld Jet) 23. September 2004
03 April 2019

Datum:
Date:
06-06-2023

Handtekening:
Signature:



E. Groen IWT nr.: 1479

Verlenging
Prolongation

Nummer:
Number: **SP TH 050** annex 2

Verlenging door beoordelaar met 3 jaar
Authorized prolongation for the following 3 years

Herkwalificatie
rapportnummer:
Re-qualification
report number:

Datum:
Date:

Handtekening:
Signature:

Herkwalificatie
rapportnummer:
Re-qualification
report number:

Datum:
Date:

Handtekening:
Signature:

Functie of titel:
Position or title:

Functie of titel:
Position or title:

DR/20/190524.006/005 DR/20/190524.006/006 DR/22/220052.503	14 April 2020 6 July 2020 24 May 2022					
DR/23/0230152.502 DR/23/0230142.503	02-06-2023 06-06-2023					