

Certificate

Certification number SP TH 051

This is to certify that the aluminothermic welds

- Filler mould: 60E1 (=UIC60)
- Filler metal: 60 / Z120 SoW-5-E

produced by:

Elektro-Thermit GmbH & Co. KG
Halle (Saale), Germany

has been approved for normal gap butt joints in:

60E1 R350HT to 60E1 R350HT

in accordance with the specification:

RLN00451-2, d.d. 01 Oct 2021.

Details are mentioned in annex 1 and 2.

Original Approval : June 2018
Current Certificate : June 2023
Certificate Expiry : June 2026

On behalf of DEKRA Rail

ir. A.J.P. Verweij
Manager Certification

E. Groen
IWT nr.: 1479



Welding Qualification Approval Record – Certificate

Nummer: SP TH 051
Number: Annex 1

Kenmerk:
Designation: See DR/18/170001/008

Keuringsinstantie:
Test body: DEKRA Rail B.V.

Opdrachtgever:
Employer: Elektro-Thermit GmbH & Co. KG

Datum van uitgifte:
Date of issue: June 2023

Adres:
Address: Chemiestraße 24
D-06132 Halle (Saale), Germany

	Details van de proeflas Weld test details	Geldigheidsgebied Range of approval	
Lasproces Welding process		Thermietlassen (71) Alumino-thermic (71)	
Spoorstaaf type Rail type	60E1 to 60E1	60E1, 60E2	
Soort verbinding Joint type		Stompilas Butt weld normal gap	
Basismateriaal groep(en) Parent metal group(s)	R350HT to R350HT	R350HT to R350HT	
Lasmal type Filler mould type	60E1 (=UIC60)	60E1 (=UIC60)	
Lastoevoegmateriaal Filler metal designation	60 / 120 SoW-5-E	60 / 120 SoW-5-E	
Type beschermgas / poeder Shielding gas / flux	n.v.t. n.a	n.v.t. n.a	
Overige middelen Auxiliaries	Zie rapport: See report:	DR/18/170001/008	
Lasmachine/Bedieners identificatie Welding machine/Operators identification	n.v.t. n.a	n.v.t. n.a	
Laspositie Welding position	n.v.t. n.a	n.v.t. n.a	
Voorbehandeling Gouging / backing	n.v.t. n.a	n.v.t. n.a	
Aard van de beproeving Type of testing	Acceptatie criteria Acceptation criteria	Acceptabel / Niet vereist Acceptable / Not required	Opmerkingen Remarks
Visueel Visual			Handleiding voor het Thermiet® snellaspasproces SoW-5, rev.01 (22 mei 2023)
Geometrie Geometrically			
Ultrasoon onderzoek Ultrasonic testing			
Magnetisch onderzoek Magnetic particle inspection			
Buig/breektest Bend/Break test	Zie rapport: DR/18/170001/008	See report:	
Vermoelingsproef Fatigue test			
Hardheidsmetingen Hardness measurements			
Macro-onderzoek Macro-examination			
Mirco-onderzoek Micro-examination			
Chemische analyse Chemical analysis			

Vakkennis Job knowledge
 Acceptabel Acceptable
 Niet beoordeeld Not tested
 Aparte bladen toegevoegd indien vereist Append separate sheet(s) if required
 JA / Yes
 NEE / No

Aanvullende informatie beschikbaar op: Zie rapport:
 Additional information is available on: See report
 Kwalificatie geldig tot: June 2026
 Validity of approval until: DR/18/170001/008 d.d. 43265
 Nr.S241211361
 DR/19/170307/008 (Smart Weld Jet) 23. September 2004
 03 April 2019

Datum:
Date:
06-06-2023

Handtekening:
Signature:

E. Groen IWT nr.: 1479

