

Memo

Aan	Dick Terweij, Arie Overeem	Eigenaar	J.Smolders
Datum	24 mei 2024	E-mailadres	Jeroen.smolders@prorail.nl
Uw kenmerk	--	Telefoonnummer	06-55744673
Kenmerk/ID	V1.0	Cluster	--
Onderwerp	Lassen en Voegloos maken bij Lage temperaturen	Status	definitief
Bijlage(n)	--		

Hai Dick en Arie,

Naar aanleiding van ons overleg aangaande lassen en voegloos maken bij lage temperaturen het volgende:

Voegloos maken:

Uit de RLN00120V004 *definities*:

Term	Verklaring
Voegloos maken	Het volledig aan elkaar lassen van het spoor, waarbij de spanning in de spoorstaaf op neutraaltemperatuur T_N wordt gebracht.

Onder voegloos maken wordt verstaan: én dichtlassen van de voegen én de neutraaltemperatuur aanbrengen.

Uit de RLN00120V004

19.	Uitgangstemperatuur T_u	Sporen, wissels en kruisingen mogen voegloos gemaakt worden bij een uitgangstemperatuur T_u tussen 0 °C en 28 °C.
-----	---------------------------	---

Voegloos maken is dus toegestaan in de bandbreedte van 0°C en 28°C. Buiten deze bandbreedte mag er niet voegloos gemaakt worden.

Lassen:

Uit de RLN00451-4 (paragraaf 3.1.5)

- *Sluitlassen mogen niet gemaakt worden bij spoorstaaftemperaturen hoger dan 25°C± 3°C.*
- *Bij temperaturen tussen de -3°C en 0°C moet men de spoorstaaf van niet kritische materiaalkwaliteiten*
- *Indien de temperatuur van de spoorstaven onder de -3°C is, mag geen las meer worden gemaakt omdat.....*
- *In situaties waarbij men toch een las bij een temperatuur lager dan -3°C moet maken dient voldaan te worden aan het volgende*
- *invullen van een afwijkingsregistratieformulier volgens ACP00451;*

Sluitlassen mogen dus niet boven de 28°C worden gemaakt en lassen algemeen niet onder de -3°C.

Samengevat:

- Voegloos maken is toegestaan tussen: 0°C en 28°C
- Onder de 0°C mag er nog gelast worden onder bepaalde voorwaarden. Onder -3°C mag er onder ACP en bepaalde voorwaarden gelast worden.

Dit betekent dus dat er onder 0°C wél dichtgelast mag worden maar niet op neutraaltemperatuur gebracht mag worden.

Er is in dat geval dan géén sprake van voegloos maken. In dit geval is er sprake van een dichtgelast spoor, waarbij de spanning in de spoorstaaf op een later moment alsnog op neutraaltemperatuur T_N wordt gebracht.

Ik zal deze informatie ook in het generiek en technisch lasoverleg delen.

Hopelijk is deze memo duidelijk, mochten er echter nog vragen zijn weten jullie mij te vinden.

Met vriendelijke groet,

Jeroen Smulders | Specialist Spoor | Techniek - spoor- en geotechniek
06 55744673 | www.prorail.nl
Utrecht, De Inktpot